

## ZAKRES PRAC

MR: M(M3C)

Załącznik do poz. Nr 21 *rew.1* harmonogramu remontu

Kompleks	GOSPODARKI GAZAMI
Zakład	RAFINERYJNY
Instalacja	OGK II
Lokalizacja (Działka)	D8

Nr technologiczny obiektu	
Nazwa obiektu	APARATY I RUROCIĄGI - CZYSZCZENIE

MPK	Nr Projektu Naprawy / Nr rodzaju kosztów (Operacyjne)	Nr Czynności Zlecenia Naprawy
965	-	-

Wymagany termin realizacji prac: wg harmonogramu

(ilość dni kalendarzowych)

(od)

(do)

Realizacja prac planowana jest na: jedną zmianę (12h)

DANE CHARAKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA	
I	<div> <div>Nr fabryczny: .....</div> <div>Nr archiwalny dok. technicznej: .....</div> <div>Inne dane: .....</div> <div>Ciężar całkowity aparatu (urządzenia): .....</div> <div>Długość aparatu: .....</div> </div> <div> <div>Nr rejestracyjny: .....</div> <div>Nr inwentarzowy: .....</div> <div>Ciężar wkładu: .....</div> <div>Średnica aparatu: .....</div> </div>
	<div> <div>.....</div> <div>.....</div> </div>
	<div> <div>.....</div> <div>.....</div> </div>
	<div> <div>.....</div> <div>.....</div> </div>
	<div> <div>.....</div> <div>.....</div> </div>
II	<p><b>Zakres prac do realizacji (wyszczególnienie zasadniczych czynności):</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Czyszczenie aparatem Woma:</li> <li>• 2E1 - Czyszczenie wewnętrzne (rurki dz. 38 x 2,9 l=4 m) szt. 534 oraz stożków – 16 m<sup>2</sup></li> <li>• 2E2 - Czyszczenie wewnętrzne (rurki dz. 38 x 3,6 , l=6,8 m) szt. 645 i dennic – 10 m<sup>2</sup></li> <li>• 2E3 - Czyszczenie wewnętrzne (rurki dz. 38 x 3,6, l=6,2 m) szt. 414 i dennic – 8 m<sup>2</sup></li> <li>• 2E4A - Czyszczenie rurek technologicznych (przestrzeń wspólna z wymurówką, czyszczenie wew. płaszczu ściany sitowej i spoin (rurki dz. 48,3 x 3,6 , l=3,5 m) szt. 440.</li> <li>• 2E4B - Czyszczenie rurek technologicznych (przestrzeń wspólna z wymurówką, czyszczenie wew. płaszczu, ściany sitowej i spoin (rurki dz. 48,3 x 3,6 l=3,5 m) szt. 440.</li> <li>• 2E5 - Czyszczenie wewnętrzne (rurki dz. 25 x 2,3 l=4m) szt. 916 oraz stożków – 12 m<sup>2</sup></li> <li>• 2D1 - Czyszczenie wewnętrzne zbiornika pod rusztami ok. 40 m<sup>2</sup></li> <li>• 2D2A - Czyszczenie wewnętrzne zbiornika pod rusztami ok. 40 m<sup>2</sup></li> <li>• 2D2B - Czyszczenie wewnętrzne zbiornika pod rusztami ok. 40 m<sup>2</sup></li> <li>• 2F1 - Czyszczenie wewnętrzne zbiornika, dennicy i demistera ok. 12 m<sup>2</sup></li> <li>• 2F2 - Czyszczenie wewnętrzne zbiornika, dennicy i demistera ok. 16 m<sup>2</sup></li> <li>• 2T1 - Czyszczenie zbiornika z osadów stałych – ok. 30 m<sup>2</sup></li> <li>• 2X1,X2,X3,X4 – Czyszczenie wewnętrzne zamknięć siar. DN 150 l=5 mb.</li> <li>• Rur. Spływowe 50/80-S-21,22 – czyszczenie rurociągów DN50/80 - 60 mb</li> <li>• 600-GREG-23B Rurociąg dz.600 x 8,8 - 3mb.</li> <li>• 600-GREG-23A Rurociąg dz. 600 x 8,8 - 3mb.</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1000-GKO-27 Rurociąg dz. 1000 x 12,7 - 5mb.</li> <li>• 800-GKO-21 Rurociąg dz. 800 x 12,7 - 3mb.</li> <li>• 800-GKO-24 Rurociąg dz. 800 x 12,7 - 3mb.</li> <li>• 700-GPC-22 Rurociąg dz. 700 x 8,8 - 6mb.</li> <li>• 700-GOCZ-21 Rurociąg dz. 700 x 8,8 - 4mb.</li> </ul> <p>Uwaga: W przypadku pracy wewnątrz aparatu – stały posterunek, asekurację i sprzęt do prowadzenia prac wewnątrz aparatów zapewnia Wykonawca. Odpad stały dla wszystkich w/w pozycji, należy wykonać załadunek, transport oraz odbiór i unieszkodliwienie odpadu. W wyniku czyszczenia hydrodynamicznego odpad ciekły do 10%. Należy uwzględnić resztkowanie, wydobywanie, załadunek i unieszkodliwienie odpadu 05 01 16. Prace należy rozliczyć powykonawczo.</p> <p><b>Uwaga: Prace należy rozliczyć powykonawczo</b></p>												
III	<b>Zakres prac (nie limituje/ limituje*) odbiór instalacji</b>												
IV	<p><b>Potrzebne materiały i części zamienne:</b></p> <table border="1"> <tr> <th>Materiał</th><th>Zabezpiecza</th><th>Wymagane dokumenty odbiorowe</th></tr> <tr> <td>Materiały i środki niezbędne do wykonania prac zgodnie z pkt. II</td><td>Wykonawca</td><td></td></tr> </table>	Materiał	Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe	Materiały i środki niezbędne do wykonania prac zgodnie z pkt. II	Wykonawca							
Materiał	Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe											
Materiały i środki niezbędne do wykonania prac zgodnie z pkt. II	Wykonawca												
V	<p><b>Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji prac (do zabezpieczenia przez Wykonawcę):</b></p> <p>1. Sprzęt wynikający z technologii realizacji prac</p>												
VI	<p><b>Nadzór nad realizacją prac z ramienia ORLEN S.A. pełni:</b></p> <table border="1"> <tr> <th>Imię i nazwisko</th><th>Telefon</th><th>Mail</th></tr> <tr> <td>Łukasz Rybicki</td><td>(24) 286-79-85</td><td>lukasz.rybicki@orlen.pl</td></tr> <tr> <td>Radosław Żółtowski</td><td>(48) 885-060-279</td><td>radoslaw.zoltowski2@orlen.pl</td></tr> <tr> <td>Jarosław Krzemiński</td><td>(24) 256-90-65</td><td>jaroslaw.krzeminski@orlen.pl</td></tr> </table> <p><b>Warunki techniczne realizacji prac:</b></p> <p><del>zgodnie z wymaganiami obszarowymi dla wykonawców branży mechanicznej (w załączeniu),</del></p> <p>- wg aktualnie obowiązujących wytycznych i standardów branżowych Biura Techniki.</p> <p>- Wykonawca musi posiadać minimum 3 letnie doświadczenie w zakresie realizacji prac konserwacyjno-remontowych na obiektach, w których jako medium używane były substancje silnie toksyczne, tj. siarkowodor, siarkowodor z amoniakiem, amoniak, dwutlenek siarki, węglowodory, itp.</p> <p>- Wykonawca podczas prowadzenia robót na obiekcie musi zabezpieczyć co najmniej 4 przeszkolonych pracowników z uprawnieniami do pracy w aparatach sprężonego powietrza, oraz wyposażyć ich w w/w aparaty wraz z aktualną legalizacją.</p> <p><del>oraz odzież termo ochronną wraz z atestem, zabezpieczającą przed czynnikami temperaturowymi w zakresie 150 - 300 st.C.</del></p> <p>- Wyposażenie pracowników w maski przeciwgazowe, pełno twarzowe typu 3M lub kaptury ucieczkowe oraz w indywidualne detektory wielogazowe (H2S+ wybuchowość) wraz z aktualną legalizacją.</p>	Imię i nazwisko	Telefon	Mail	Łukasz Rybicki	(24) 286-79-85	lukasz.rybicki@orlen.pl	Radosław Żółtowski	(48) 885-060-279	radoslaw.zoltowski2@orlen.pl	Jarosław Krzemiński	(24) 256-90-65	jaroslaw.krzeminski@orlen.pl
Imię i nazwisko	Telefon	Mail											
Łukasz Rybicki	(24) 286-79-85	lukasz.rybicki@orlen.pl											
Radosław Żółtowski	(48) 885-060-279	radoslaw.zoltowski2@orlen.pl											
Jarosław Krzemiński	(24) 256-90-65	jaroslaw.krzeminski@orlen.pl											
VII	<p><b>Warunki techniczne odbioru prac:</b></p> <p>Próba: Brak (hydrauliczna, pneumatyczna, atomami znaczonymi lub inna*)</p> <p>Medium próby: Brak</p> <p>Inne parametry próby: Brak</p> <p>Próba odebrana będzie przez: Brak (UDT) – (ZDT) - (pracownika SUR*)</p> <p><b>Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac:</b></p> <p>Protokół odbioru technicznego zakresu remontu.</p> <p>Odbioru prac z ramienia ORLEN S.A. dokona:</p> <table border="1"> <tr> <th>Imię i nazwisko</th><th>Telefon</th><th>Mail</th></tr> <tr> <td>Radosław Żółtowski</td><td>(48) 885-060-279</td><td>radoslaw.zoltowski2@orlen.pl</td></tr> <tr> <td>Jarosław Krzemiński</td><td>(24) 256-90-65</td><td>jaroslaw.krzeminski@orlen.pl</td></tr> </table>	Imię i nazwisko	Telefon	Mail	Radosław Żółtowski	(48) 885-060-279	radoslaw.zoltowski2@orlen.pl	Jarosław Krzemiński	(24) 256-90-65	jaroslaw.krzeminski@orlen.pl			
Imię i nazwisko	Telefon	Mail											
Radosław Żółtowski	(48) 885-060-279	radoslaw.zoltowski2@orlen.pl											
Jarosław Krzemiński	(24) 256-90-65	jaroslaw.krzeminski@orlen.pl											
VIII	<p>Do niniejszego zakresu załączono:</p> <p><del>- wymagania obszarowe dla wykonawców branży mechanicznej,</del></p> <p><del>- dokumentacja techniczna oraz aktualnie obowiązujące wytyczne i standardy branżowe Biura Techniki dostępne u Inżyniera Wsparcia Produkcji.</del></p>												
IX	<p><b>Informacja o odpadach poremontowych</b></p> <table border="1"> <tr> <th>Kod</th><th>Nazwa odpadu</th><th>Ilość (ton lub m³)</th><th>Wytwórca Odpadu</th></tr> <tr> <td>05 01 16</td><td>Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej</td><td>do 10 T</td><td>Wykonawca</td></tr> </table>	Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m³)	Wytwórca Odpadu	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej	do 10 T	Wykonawca				
Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m³)	Wytwórca Odpadu										
05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej	do 10 T	Wykonawca										

Opracowujący  
29.08.2025

Inżynier Wsparcia Produkcji  
Dział Inżynierii Ruchu  
Kompleksu Gospodarki Gazami

Radosław Żółtowski

Akceptujący

Główny Inżynier Wsparcia Produkcji  
Dział Inżynierii Ruchu  
Kompleksu Gospodarki Gazami

Łukasz Rybicki

Główny Inżynier  
Blok Gospodarki Gazami  
Wydział Utylizacji Gazów

Jarosław Krzemiński

Zatwierdzający  
Sebastian Sołak

p.o. Kierownik  
Zespół Inżynierów Kompleksu Gospodarki Gazami  
Branża Mechaniczna